

## NOVA MATRIZ DO CURSO DE ENGENHARIA DE PRODUÇÃO DA FEAMIG – CURRÍCULO PLENO

MATRIZ CURRICULAR DO CURSO DE ENGENHARIA DE PRODUÇÃO											
Disciplinas		Carga Horária (Horas Relógio)			Carga Horária (Horas Aula)			Código	Núcleo	Requisitos	
		Teoria	Prática	Total	Teoria	Prática	Total			Pré	Co
1º (24 créditos)	Cálculo I	90	0	90	108	0	108	C01	NCB	-	-
	Geometria Analítica	60	0	60	72	0	72	C02	NCB	-	-
	Introdução à Engenharia	30	0	30	36	0	36	C03	NCE	-	-
	Ergonomia, Saúde e Segurança do Trabalho	60	0	60	36	36	72	C04	NCP	-	-
	Leitura e Produção de Textos	60	0	60	72	0	72	C05	NCB	-	-
	Filosofia e Cidadania	60	0	60	72	0	72	C06	NCB	-	-
	<b>Total do 1º Período</b>	<b>330</b>	<b>30</b>	<b>360</b>	<b>396</b>	<b>36</b>	<b>432</b>	-	-	-	-
2º (24 créditos)	Cálculo II	60	0	60	72	0	72	C07	NCB	C01,C02	-
	Física I	45	15	60	54	18	72	C08	NCB	C01	-
	Programação de Computadores	30	30	60	36	36	72	C09	NCP	-	-
	Sistemas de Produção	60	0	60	72	0	72	C10	NCE	-	-
	Química Geral	45	15	60	54	18	72	C11	NCB	C01	-
	Psicologia Aplicada	60	0	60	72	0	72	C12	NCB	-	-
	<b>Total do 2º Período</b>	<b>300</b>	<b>60</b>	<b>360</b>	<b>360</b>	<b>72</b>	<b>432</b>	-	-	-	-
3º (26 créditos)	Cálculo III	60	0	60	72	0	72	C13	NCB	C07	-
	Física II	45	15	60	54	18	72	C14	NCB	C01	-
	Probabilidade e Estatística	45	15	60	54	18	72	C15	NCB	C01	-
	Direito e Legislação	30	0	30	36	0	36	C16	NCE	-	-
	Engenharia de Métodos e Processos	60	0	60	72	0	72	C17	NCE	-	-
	Matemática Aplicada	60	0	60	72	0	72	C18	NCB	C07	-
	Sistema de Informações Gerenciais	30	0	30	36	0	36	C19	NCP	-	-
	Ergonomia Aplicada	30	0	30	36	0	36	C20	NCP	C04	-
<b>Total do 3º Período</b>	<b>360</b>	<b>30</b>	<b>390</b>	<b>432</b>	<b>36</b>	<b>468</b>	-	-	-	-	
4º (26 créditos)	Física Aplicada	45	15	60	54	18	72	C21	NCB	C08	-
	Estatística Avançada	45	15	60	54	18	72	C22	NCB	C15	-
	Cálculo Numérico	45	15	60	54	18	72	C23	NCP	C07	-
	Gestão de Custos Industriais	60	0	60	72	0	72	C24	NCE	C07	-
	Sistema de Gestão da Qualidade	30	0	30	36	0	36	C25	NCP	-	-
	Gestão Ambiental	30	0	30	36	0	36	C26	NCP	-	-
	Desenho Técnico	0	60	60	0	72	72	C27	NCB	-	-
	Processos Industriais I – Papel, Laticínios e Têxtil	30	0	30	36	0	36	C28	NCP	-	-
	<b>Total do 4º Período</b>	<b>285</b>	<b>105</b>	<b>390</b>	<b>342</b>	<b>126</b>	<b>468</b>	-	-	-	-
5º (26 créditos)	Pesquisa Operacional I	60	0	60	72	0	72	C29	NCP	C18	-
	Gestão de Materiais	60	0	60	72	0	72	C30	NCE	-	-
	Controle Estatístico de Processos	0	60	60	0	72	72	C31	NCE	C22	C25
	Resíduos Sólidos	30	0	30	36	0	36	C32	NCP	-	C26
	Planejamento e Controle da Produção	45	15	60	54	18	72	C33	NCP	C17	-
	Processos Industriais II – Mineração	30	0	30	36	0	36	C34	NCP	-	-
	Matemática Financeira	30	0	30	36	0	36	C35	NCB	C01	-
	Redação Técnica	30	0	30	36	0	36	C36	NCB	C05	-
	Gestão de Serviços	30	0	30	36	0	36	C37	NCE	-	-
<b>Total do 5º Período</b>	<b>315</b>	<b>75</b>	<b>390</b>	<b>378</b>	<b>90</b>	<b>468</b>	-	-	-	-	

MATRIZ CURRICULAR DO CURSO DE ENGENHARIA DE PRODUÇÃO											
Disciplinas		Carga Horária (Horas Relógio)			Carga Horária (Horas Aula)			Código	Núcleo	Requisitos	
		Teoria	Prática	Total	Teoria	Prática	Total			Pré	Co
6º (24 créditos)	Gestão da Manutenção	30	0	30	36	0	36	C38	NCE	C17	-
	Automação e Controle	45	15	60	54	18	72	C39	NCE	C14, C23	-
	Planejamento Estratégico	60	0	60	72	0	72	C40	NCP	C33	-
	Trabalho de Conclusão de Curso I	30	0	30	36	0	36	C41	NCE	1500 horas relógio	-
	Logística e Cadeia de Suprimentos	45	15	60	54	18	72	C42	NCP	C30	-
	Engenharia do Produto	60	0	60	72	0	72	C43	NCP	C25	-
	Layout e Manufatura Flexível	60	0	60	72	0	72	C44	NCE	C33	-
	<b>Total do 6º Período</b>	<b>330</b>	<b>30</b>	<b>360</b>	<b>396</b>	<b>36</b>	<b>432</b>	-	-	-	-
7º (24 créditos)	Pesquisa Operacional II	30	30	60	36	36	72	C45	NCP	C29	-
	Análise de Investimentos	60	0	60	72	0	72	C46	NCP	C35	-
	Controle Estatístico de Processos Avançado	0	30	30	0	36	36	C47	NCE	C31	-
	Trabalho de Conclusão de Curso II	30	0	30	36	0	36	C48	NCE	C41	-
	Gestão de Projetos	45	15	60	54	18	72	C49	NCE	C25	-
	Programação da Produção	60	0	60	72	0	72	C50	NCP	C33	-
	Processos Industriais III - Semi-acabados	30	0	30	36	0	36	C51	NCP	-	-
	Optativa	30	0	30	36	0	36	C52	NCE	1500 horas relógio	-
	<b>Total do 7º Período</b>	<b>285</b>	<b>75</b>	<b>360</b>	<b>342</b>	<b>90</b>	<b>432</b>	-	-	-	-
8º (20 créditos)	Tratamento de Efluentes Industriais	60	0	60	72	0	72	C53	NCP	C26	-
	Projeto de Fábrica	30	0	30	36	0	36	C54	NCE	C44, C31	-
	Logística - Transporte e Distribuição	15	15	30	18	18	36	C55	NCP	C42	-
	Engenharia do Produto II	30	0	30	36	0	36	C56	NCP	C43	-
	Gestão da Informação e do Conhecimento	60	0	60	72	0	72	C57	NCE	C40	-
	Empreendedorismo e Plano de Negócio	30	0	30	36	0	36	C58	NCE	C40	-
	Auditoria da Qualidade	30	0	30	36	0	36	C59	NCP	C31	-
	Processos Industriais IV - Acabados	30	0	30	36	0	36	C60	NCP	-	-
<b>Total do 8º Período</b>	<b>285</b>	<b>15</b>	<b>300</b>	<b>342</b>	<b>18</b>	<b>360</b>	-	-	-	-	
<b>TOTAL</b>	<b>2490</b>	<b>420</b>	<b>2910</b>	<b>2988</b>	<b>504</b>	<b>3492</b>	-	-	-	-	
<b>ESTÁGIO SUPERVISIONADO</b>				480			576	-	-	-	-
<b>ESTÁGIO SOCIAL</b>				120			144	-	-	-	-
<b>ATIVIDADES COMPLEMENTARES</b>				120			144	-	-	-	-
<b>TOTAL GERAL</b>				<b>3630</b>			<b>4356</b>	-	-	-	-